

Bevorzugte Materialien – Mit den verfügbaren Druckparametern von innovatiQ

Produktname	Beschreibung und Hauptvorteile	Drucksystem	Artikel-Nr.	Stützstruktur	Verfügbare Farben	Verfügbare Menge & Preis
Shin-Etsu Silikon KEG-2003H 30A A&B	Reines Spritzgießsilikon (LSR) mit geringem Anteil an flüchtigen Bestandteilen und guter Transparenz, medizinisch zugelassen, geeignet für 30 Tage implantierbar (Shore 30A) Zulassungen für REACH, RoHS, Lebensmittelkontakt BfR/FDA, Trinkwasserkontakt, Medizinisch IISO10993, USP Class6, Milchindustrie, pharmazeutisch EP 3.1.9, Flammschutzmittel UL-94 HB	LiQ320	800360	NA	Transparent (Farben optional für LiQ5)	1.2Kg Kit @ 199€
		LiQ5	800363			
Shin-Etsu Silikon KEG-2003H 50A A&B	Reines Spritzgießsilikon (LSR) mit geringem Anteil an flüchtigen Bestandteilen und guter Transparenz, medizinisch zugelassen, geeignet für 30 Tage implantierbar (Shore 50A) Zulassungen für REACH, RoHS, Lebensmittelkontakt BfR/FDA, Trinkwasserkontakt, Medizinisch IISO10993, USP Class6, Milchindustrie, pharmazeutisch EP 3.1.9, Flammschutzmittel UL-94 HB	LiQ320	800361	NA	Transparent (Farben optional für LiQ5)	1.2Kg Kit @ 199€
		LiQ5	800362			
ABS Material4Print Natur	Sehr gute Schlag- und Kratzfestigkeit, High Speed Druck, Kompatibel mit löslichem Stützmaterial, Temperaturbeständigkeit bis zu 80°C Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> Magigoo Standardkleber 	TiQ5, TiQ8	-	Abtrennbar	<input type="checkbox"/> Milchig-weiß	-
ASA-CF Durapro extrudr	Wetterfestes und UV-beständiges Copolymer für industrielle Anwendungen. Optimiert für gute Schichthaftung, thermische Stabilität, bessere Fließeigenschaften und geringeren Verzug. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> Magigoo Standard-Kleber 	TiQ2	-	Abtrennbar	<input checked="" type="checkbox"/> Schwarz	-
IGUS iglidur i150-PF	Leicht zu verarbeitendes Tribo-Filament, selbstschmierend, lebensmittelecht durch Konformität mit EU 10/2011, temperaturbeständig bis 65°C.	TiQ2	-	Abtrennbar	<input type="checkbox"/> Milchig-weiß	-
PA-CF Fiberthree F3 Pro	15 Gew.-% Kohlefaser, gute Verschleißfestigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, für Prototypen und Kleinserien im Vorrichtungsbau, Vorrichtungsbau, geringer Verzugseffekt, Hitzebeständigkeit von 120°C Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> Magigoo PA Kleber 	TiQ2, TiQ8	100626	Abtrennbar, lösbar	<input checked="" type="checkbox"/> Schwarz	1Kg @ 175€
		TiQ5		Abtrennbar, lösbar		

Portfolio Übersicht

PET BASF Ultrafuse	Chemikalienbeständig, schlagfest und formstabil, kosteneffizient, 100 % recycelbar und nachhaltig. Hergestellt aus für den Lebensmittelkontakt zugelassenem Rohmaterial. Keine Baukammerheizung erforderlich. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Magigoo Standard-Kleber 	TiQ5, TiQ2 TiQ2	102009	Abtrennbar, lösbar Abtrennbar	 Schwarz	750g @ 25€
PET CF15 BASF Ultrafuse	Sehr gute Schlagzähigkeit und Dimensionsstabilität, höhere mechanische Festigkeit, leicht zu verarbeitendes PET mit 15% Kohlefaser, sehr geringe Feuchtaufnahme, Hitzebeständigkeit bis 108°C	TiQ2	102012	Abtrennbar, lösbar	 Schwarz	750g @ 70€
PETG-ESD Polymaker	Kombiniert die Zähigkeit von PETG mit der Funktion der elektrostatischen Ableitung. Die ESD-Eigenschaft mit Kohlenstoff-Nanoröhrchen bietet Schutz für empfindliche Elektronik während der elektronischen Montageprozesse. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Magigoo Standard-Kleber 	TiQ2	-	Abtrennbar	 Schwarz	-
PLA PRO1 BASF Ultrafuse	Kostengünstig, einfach zu drucken. Keine Beheizung der Baukammer erforderlich. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Magigoo Standard-Kleber 	TiQ2	102011	Abtrennbar	 Milchig-weiß	750g @ 35€
PP Fiberthree PP-GF25	Hergestellt für Industrie- und Automobilteile, gute chemische Beständigkeit, keine Wasseraufnahme, hohe Bruch-, Stoß- und Verschleißfestigkeit, 25 % Glasfasern erzeugen steife Teile. Keine Erwärmung der Baukammer erforderlich. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Magigoo PP Kleber 	TiQ2	102013	Abtrennbar	 Schwarz	750g @ 90€
Hochleistungs-polymer für Werkzeugein-sätze	Hochleistungspolymer mit 15% zugesetzten Kohlefasern ausgezeichnete Hitzebeständigkeit. Ideal für die Erstellung von Werkzeugeinsätzen. Weiteres Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • HT Hotend • Magigoo HT Kleber 	TiQ2/TiQ8	102020	Abtrennbar	 Schwarz	750g @ 225€
TPU 95A Thermoplastic polyurethane Red	84 % höhere Schlagzähigkeit als ABS, 580 % Dehnungsfähigkeit, chemisch beständig gegen Naphtha, ASTM-Öle Nr. 1 bis 3, Petroleum und Freon. Keine Erwärmung der Baukammer erforderlich. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Magigoo Standard-Kleber 	TiQ2 TiQ5	100615	Abtrennbar, lösbar Abtrennbar, lösbar	 Rot	500g @ 50€

Portfolio Übersicht

aquatiQ 20 Soluble Support Material	Kompatibel mit PA, PET, TPU und ABS. Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Xioneer Vortex EZ Stützentnahmestation 	TiQ2, TiQ5, TiQ8	100712	-	<input type="checkbox"/> Milchig-weiß	1Kg @ 199,9€
aquatiQ Detergent	Entfernungsmittel für aquatiQ-Trägermaterial Zusätzliches Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • Xioneer Vortex EZ Stützentnahmestation 	NA	100713	-		1Kg @ 21,9€

Kompatible Materialien – Materialqualifizierung und Druckparametrisierung auf Kunden wünsch möglich

Produktklasse	Produktname	Beschreibung und Hauptvorteile	Drucksystem
ABS	Material4Print ABS Natur	Geeignet für farbige Teile für den Endverbraucher.	TiQ5, TiQ8
PC	Sabic PC Lexan Schwarz	Starkes, dimensionsstabiles, hitzebeständiges Filament, das sich durch seine hohe Schlagzähigkeit auszeichnet. Durch seine hohe Druckfestigkeit eignet es sich für Metallumformungswerkzeuge mit geringer Auflage. Hohe Hitzebeständigkeit bis zu 130°C.	TiQ8
	Polymaker PolyMax PC Schwarz	PC-Filament der Einstiegsklasse, das hervorragende Festigkeit, Zähigkeit, Hitzebeständigkeit und Druckqualität vereint. Mit einem Erweichungspunkt von 113°C ist es ideal für anspruchsvolle Anwendungen.	TiQ8
PC/ABS	BASF Ultrafuse PC/ABS FR Black	Mischung aus Polycarbonat und ABS, halogenfrei flammhemmend, erfüllt Flammschutz nach UL 94 V-0 (für 1,5 & 3,0 mm Dicke)	TiQ8
ESD ABS	Material4Print ESD-ABS	Schützt vor elektrischer Entladung, Gehäuse für elektronische Bauteile, 107 bis 109 Ohm/m ² Oberflächenwiderstand Erforderliche Baukammertemperatur: 80°C	TiQ5, TiQ8
PA	TREED PA HP Natürlich Weiß	Ungefülltes Nylon. Sehr geringer Warping Effekt, mäßige Wasseraufnahme	TiQ5, TiQ8
ASA	BASF Ultrafuse ASA	UV-beständig, glanzarm und witterungsbeständig. Erforderliche Baukammertemperatur: 80°C	TiQ5, TiQ8
Polypropylene	PPprint P- filament 721 [#]	Lebensmittelecht, zertifiziert nach DIN EN ISO 10993-5 für biologische Sicherheit.	TiQ2, TiQ5, TiQ8
PEKK	Ensinger TECAFIL PEKK Natural	Inhärent flammhemmend, gute Dimensionsstabilität, hohe Wärmeformbeständigkeit, hohe thermische und mechanische Eigenschaften	TiQ5, TiQ8
PVDF	PVDF	Hervorragende Korrosionsbeständigkeit, UV-beständig, hervorragende Haftung auf der Bauplatte, geeignet für CNC-Maschinen für gedruckte Teile.	TiQ5, TiQ8
Hochleistungs- polymer für Werkzeugeinsätze	Hochleistungs- polymer für Werkzeugeinsätze	Hochleistungspolymer mit 15% zugesetzten Kohlefasern ausgezeichnete Hitzebeständigkeit. Ideal für die Erstellung von Werkzeugeinsätzen. Weiteres Zubehör <ul style="list-style-type: none"> • HT Hotend • Magigoo HT Kleber 	TiQ2, TiQ5, TiQ8
igidur	IGUS iglidur i150-PF	Leicht zu verarbeitendes Tribofilament, Mit Festschmierstoffen angereichertes Material, Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln durch Konformität mit EU 10/2011, Temperaturbeständigkeit bis 65°C.	TiQ5, TiQ8
TPU	Extrudr TPU Medium 98A Rot	Sehr schlag- und bruchfest, Halogenfrei, Frei von Silikon, Weichmacher und Öle, Extreme Layerhaftung	TiQ2
ULTEM 9085	TECAFIL PEI 9085	Inhärent flammhemmendes Hochleistungsfilament, mit hoher mechanischer Festigkeit und chemischer Beständigkeit	TiQ8
PC-GF	TECAFIL PC FRT GF10	Hochtemperatur, glasfaserverstärktes flammhemmendes (Klassifizierung nach R1) Filament auf Polycarbonatbasis. Ideal für Bauteile die mechanische Belastung und einem breiten Temperatur Bereich standhalten müssen.	TiQ8

Das maximal verfügbare Druckvolumen beträgt 150 mm x 150 mm x 150 mm in der Mitte der Bauplatte. Die Druckbarkeit kann je nach Teilegeometrie variieren.

Zuletzt aktualisiert von AC Team am 03.04.2025. Bevorzugte Materialien werden für Anwendungen mit bester Leistung empfohlen. Bevorzugtes Material ist so abgestimmt, dass es die beste Kombination aus Druckerleistung und Material bietet. Kompatible Materialien sind Materialien mit Eigenschaften, die potenzielle Anwendungen abdecken. Kompatible Materialien haben keine Validierungstests oder Prozessoptimierung in Bezug auf die Funktionalität eines innovatiQ-Druckers erhalten. Ultrafuse ist eine eingetragene Marke der BASF. Alle Marken, Produkte oder Dienstleistungen anderer Unternehmen, auf die in diesem Dokument Bezug genommen wird, sind Marken, Dienstleistungsmarken und/oder Handelsnamen ihrer jeweiligen Inhaber. Die oben genannten Angaben zur Wärmeentwicklung in der Baukammer dienen nur als Referenz. Sie können im tatsächlichen Prozess je nach Maschine und Teilegeometrie variieren.